

GERENCIAMENTO DE INFORMAÇÕES EM UM PLANO DE MANUTENÇÃO

VII Congresso Online de Engenharia de Produção, 4^a edição, de 22/03/2021 a 25/03/2021
ISBN dos Anais: 978-65-86861-82-2

BITTENCOURT; Matheus Lopes¹

RESUMO

O trabalho analisa as questões relacionadas a importância de um bom gerenciamento de informações em um plano de manutenção, visando demonstrar que a organização e o planejamento contribuem para a eficiência do planejamento e controle da manutenção. O resumo foi realizado através de uma revisão da literatura. O planejamento da gestão da manutenção deve conter informações vinculadas a cada equipamento, um arquivo com informações técnicas, especificações e desenhos. Essas informações servem para facilitar a consulta de dimensões e especificações de componentes, acelerando assim o processo de compra e substituições de fornecedores. Essas informações podem ser coletadas e organizadas por meio de uma Folha de Especificação (FE). Uma FE deve conter as peças que compõem o equipamento, desenho, dimensões, dados técnicos, modelo do equipamento, fabricante e código de peças disponíveis em estoque. Para uma boa aplicação dos serviços de manutenção, é necessário um estoque bem otimizado e organizado, pois este almoxarifado deve ter capacidade de suprir a necessidade da produção ,tendo materiais em quantidades e variedade , e que não ponham em risco o andamento da produção por alguma parada por parte de equipamento ,conciliando isso com um estoque limitado, que possua apenas o necessário , para ser o mais econômico possível .O primeiro passo para a criação de um estoque para a manutenção é a partir da definição dos tipos de suprimentos da empresa em: vital, semivital, não-vital, de risco extremo. Assim, com essa divisão é possível analisar o grau de risco do item para o processo, custo do material, tempo de vida útil, fornecedores e a demanda da área. A matriz de prioridades é uma ótima ferramenta para simplificar a tomada de decisão, pois ela consiste na associação da Criticidade do equipamento e o nível de urgência do serviço. Cada Tag de nível V deve ser classificado para a planta industrial. Juntando essas informações com a urgências do serviço é possível ter as prioridades para as Ordens de Manutenção (OM). A organização das informações pertinentes aos serviços de manutenção tem uma relevância muito grande no Planejamento e Controle da Produção, pois com um banco de dados bem organizado permite uma pesquisa rápida por: Data, Equipamento, Tag, Elemento, Causas, Sintomas e Intervenção. Com essas informações, é possível acompanhar toda a “vida” do equipamento, e todos os problemas que o cercam, ajudando na tomada de decisões, pois com esse acervo é possível tomar decisões baseadas em dados concretos sobre cada equipamento. Em uma equipe de manutenção existem diferentes tipos de especialidades para os funcionários, tudo isso para organizar e distribuir melhor as atividades para cada funcionário. O registro de equipes e suas especialidades tem como objetivo alocar um funcionário mais capacitado para cada OM, visando utilizar melhor da capacidade do funcionário e para melhor solucionar determinar problema. Espero que este trabalho forneça informações relevantes para a criação de um plano de manutenção, fazendo surgir novos debates, discursos e práticas no sentido de poder contribuir com a elaboração de novas

¹ Universidade Federal do Piauí

estratégias para área de manutenção

PALAVRAS-CHAVE: PCM, TAG, FE